



公称直径 >	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
直径 ØD	最大 1.71 最小 1.61	2.21 2.11	2.73 2.62	3.25 3.12	4.30 4.15	5.35 5.15	6.40 6.18	8.55 8.25	10.65 10.30	12.75 12.35
倒角 B 直径 C 长度	1.40 0.50	1.90 0.70	2.40 0.70	2.90 0.90	3.90 1.10	4.85 1.30	5.85 1.50	7.80 2.00	9.75 2.50	11.70 3.00
推荐孔尺寸	最大 1.60 最小 1.50	2.10 2.00	2.60 2.50	3.10 3.00	4.12 4.00	5.12 5.00	6.15 6.00	8.15 8.00	10.15 10.00	12.18 12.00

所有尺寸适用于电镀前。

最小双剪强度，单位为千牛

公称直径 >	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
碳钢/合金钢 铬不锈钢 *	1.9	3.5	5.5	7.6	13.5	20	30	53	84	120
镍不锈钢 *	1.45	2.5	3.8	5.7	10	15.5	23	41	64	91

* 根据 ASME B18.8.3M 和 ISO 8749 执行剪切测试。

标准长度

公称直径 >	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
4										
5										
6										
8										
10										
12										
14										
16										
18										
20										
22										
24										
26										
28										
30										
35										
40										
45										
50										
55										
60										
65										
70										
75										
80										
85										
90										
95										
100										

通用
毫米和英寸圆柱销

毫米直径	英寸直径
2.0	.078 5/64
4.0	.156 5/32
8.0	.312 5/16

圆柱销长度 长度公差

公称圆柱销尺寸	±1.5 - 10	±12
L ≤ 10	±0.25	N/A
10 < L ≤ 50	±0.5	±0.5
50 < L	±0.75	±0.75

† 测量孔直径

指定的最大圆柱销直径加上	标距
圆柱销长度	最小 最大 ±0.15
L ≤ 24	0.18 0.2 25
24 < L ≤ 50	0.3 0.34 50
50 < L	0.42 0.48 75

适用于所有材料——合金钢除外

如有需要，可提供特殊尺寸、载荷、材料与表面处理，包括无油处理的圆柱销。