



公称直径 ▶	0.8	1	1.2	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
直径 ØD	最大 0.91	1.15	1.35	1.73	2.25	2.78	3.30	4.40	5.50	6.50	8.63	10.80	12.85	17.00	21.10
倒角	最小 0.85	1.05	1.25	1.62	2.13	2.65	3.15	4.20	5.25	6.25	8.30	10.35	12.40	16.45	20.40
B 直径	0.75	0.95	1.15	1.40	1.90	2.40	2.90	3.90	4.85	5.85	7.80	9.75	11.70	15.60	19.60
C 长度	0.30	0.30	0.40	0.50	0.70	0.70	0.90	1.10	1.30	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	4.50
推荐孔尺寸	最大 0.84	1.04	1.24	1.60	2.10	2.60	3.10	4.12	5.12	6.15	8.15	10.15	12.18	16.18	20.21
	最小 0.80	1.00	1.20	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	16.00	20.00

所有尺寸适用于电镀前。

最小双剪强度，单位为千牛

公称直径 ▶	0.8	1	1.2	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
碳钢/合金钢 铬不锈钢 *	0.4	0.6	0.9	1.45	2.5	3.9	5.5	9.6	15	22	39	62	89	155	250
镍不锈钢 *	0.3	0.45	0.65	1.05	1.9	2.9	4.2	7.6	11.5	16.8	30	48	67	—	—

* 根据 ASME B18.8.3M 和 ISO 8749 执行剪切测试。

标准长度

公称直径 ▶	0.8	1	1.2	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
5															
6															
8															
10															
12															
14															
16															
18															
20															
22															
24															
26															
28															
30															
35															
40															
45															
50															
55															
60															
65															
70															
75															
80															
85															
90															
95															
100															

通用
毫米和英寸圆柱销

毫米直径	英寸直径
0.8	.031 1/32
1.0	.039
1.2	.047 3/64
2.0	.078 5/64
4.0	.156 5/32
8.0	.312 5/16
16.0	.625 5/8

圆柱销长度 长度公差

公称圆柱销尺寸	公差
L ≤ 10	±0.25
10 < L ≤ 50	±0.5
50 < L	±0.75

† 测量孔直径

指定的最大圆柱销直径加上	偏差
圆柱销长度	最小 最大
L ≤ 24	0.18 0.2
24 < L ≤ 50	0.3 0.34
50 < L	0.48 0.5

仅适用于铬不锈钢和镍不锈钢

适用于所有材料——合金钢除外

仅适用于合金钢

如有需要，可提供特殊尺寸、载荷、材料与表面处理，包括无油处理的圆柱销。